

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «РОСТЕХ»



АО «Концерн «Автоматика»
Акционерное Общество
«Научно-производственное предприятие
«Сигнал»
(АО «НПП «Сигнал»)

Г

ул. Смоляная, д. 4, Санкт-Петербург, 192019

тел.: (812) 412-22-33, факс: (812) 412-83-55

E-mail: inbox@signal-spb.ru

<http://www.signal-spb.ru>

ОКПО 08615161, ОГРН 1127847050385

ИНН 7811511866, КПП 781101001

№ _____

на № _____

от _____

Г

**Станок токарный ТПК 125 ВН1П
инв. № 309315**

Технические характеристики

- Класс точности по ГОСТ 8-82 В П
- Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки, мм-125
- Рекомендуемый диаметр обработки, мм-125
- Наибольший диаметр обработки при автоматической загрузке, мм-60
- Наименьший диаметр обработки при автоматической загрузке, мм-5
- Наибольшая длина изделия, устанавливаемого в патроне, мм-100
- Наибольшая длина изделия при автоматической загрузке, мм-50
- Наименьшая длина изделия при автоматической загрузке, мм-4
- Высота резца, устанавливаемого в резцедержателе, мм-12
- Количество одновременно управляемых координат-2
- Допустимая масса заготовки из стали, кг-0,25
- Шпиндель
- Количество рабочих скоростей шпинделя б/с
- Пределы чисел оборотов шпинделя, об/мин - 30..2000
- Центр шпинделя передней бабки по ГОСТ 25557-82 - Морзе 3ЛТ6
- Дискретность задания перемещения продольного (Z)/ поперечного (X), мм 0,002 / 0,001
- Нестабильность автоматического останова продольного (Z)/ поперечного (X), мм 0,002 / 0,001
- Точность позиционирования продольного (Z) и поперечного (X), мм±0,01
- Шероховатость поверхности при обработке изделий из стали, мкм - 1,25
- Шероховатость поверхности при обработке изделий из цветных металлов, мкм - 0,32
- Наибольшее перемещение суппорта: продольное (Z)/ поперечное (X), мм 180 / 11
- Диапазон скоростей продольных подач, мм/мин (мм/об) 6..180
- Диапазон скоростей поперечных подач, мм/мин (мм/об) 3..90
- Скорость быстрых продольных/ поперечных ходов, мм/мин 800 / 400
- Количество позиций на поворотной резцедержке (число инструментов в револьверной головке) - 6
- Электрооборудование и привод станка
- Питающая сеть станка ~380В 50Гц ~380В 50Гц

- Напряжение цепи управления, В =24, ~110
 - Напряжение цепи освещения, В ~24
 - Количество электродвигателей на станке - 4
 - Электродвигатель главного привода, кВт2
 - Электродвигатель подачи – шаговый ШД-5Д1МУ3
 - Электродвигатель насоса охлаждения, кВт
 - Электродвигатель инструментальной головки, кВт - 0,009
 - Суммарная мощность электродвигателей, кВт - 2,8
 - Суммарная мощность станка, кВт - 4,5
 - Габаритные размеры станка с ЧПУ (длина, ширина, высота), мм 1680 x 920 x 1520
 - Масса станка с ЧПУ, кг 2100
-

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «РОСТЕХ»



АО «Концерн «Автоматика»
Акционерное Общество
«Научно-производственное предприятие
«Сигнал»
(АО «НПП «Сигнал»)

ул. Смоляная, д. 4, Санкт-Петербург, 192019

тел.: (812) 412-22-33, факс: (812) 412-83-55

E-mail: inbox@signal-spb.ru

<http://www.signal-spb.ru>

ОКПО 08615161, ОГРН 1127847050385

ИНН 7811511866, КПП 781101001

№ _____
на № _____ от _____

Станок фрезерный универсальный 675П инв. № 309278

Технические характеристики

- Размеры рабочей поверхности вертикального стола (основного) - 200 x 500 мм
- Размеры рабочей поверхности углового горизонтального стола - 200 x 630 мм
- Расстояние от оси горизонтального шпинделя до поверхности углового стола - 55..355 мм
- Расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности углового стола - 0..280 мм
- Наибольший продольный ход стола (X) - 320 мм
- Наибольший вертикальный ход стола (Z) - 300 мм
- Наибольший поперечный ход шпиндельной бабки (Y) - 200 мм
- Конец шпинделя - конус Морзе 4
- Пределы частот вращения горизонтального шпинделя - 50..1630 об/мин
- Пределы частот вращения вертикального шпинделя - 63..2040 об/мин
- Электродвигатель привода шпинделя - 1,7 кВт; 1420 об/мин
- Вес станка - 635 кг

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «РОСТЕХ»



АО «Концерн «Автоматика»
Акционерное Общество
«Научно-производственное предприятие
«Сигнал»
(АО «НПП «Сигнал»)

ул. Смольная, д. 4, Санкт-Петербург, 192019

тел.: (812) 412-22-33, факс: (812) 412-83-55

E-mail: inbox@signal-spb.ru

<http://www.signal-spb.ru>

ОКПО 08615161, ОГРН 1127847050385

ИНН 7811511866, КПП 781101001

№ _____
на № _____ от _____

Г

Пресс гидравлический одностоечный РУЕ 10 (усилие 10т) инв. № 309335

Технические характеристики

- Номинальное усилие пресса, кН - 400
- Ход ползуна регулируемый, мм: - 10-70
- Максимальное расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при наибольшем ходе, мм - 280
- Расстояние от оси ползуна до станины (вылет), мм - 220
- Число ходов ползуна в минуту: - 140
- Толщина подштамповой плиты, мм - 80
- Размеры стола, мм - 600x400
- Размеры ползуна, мм - 350x285
- Размеры (длина x ширина x высота), мм - 1350x1450x2600
- Масса, кг – 3120
- Технические характеристики пресса РУЕ- 10 S
- Наибольшее рабочее усилие, т 10
- Скорость движения штосселя, мм/сек
-вниз 0-100
-вверх 0-325
- Закрытая высота, мм 500
- Продольн. Т-образн.пазы стола, мм 125
- Т-образные пазы пласт.штока, мм 160
- Крепежная площадь, мм 200x200
- Рабочее давление, кг/см² 125
- Рабочая площадь, мм 400x450
- Толщина крепежной плиты, мм 55
- Вес, кг 1020
- Габариты пресса, мм 1200x800x2045

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «РОСТЕХ»



АО «Концерн «Автоматика»
Акционерное Общество
«Научно-производственное предприятие
«Сигнал»
(АО «НПП «Сигнал»)

ул. Смоляная, д. 4, Санкт-Петербург, 192019

тел.: (812) 412-22-33, факс: (812) 412-83-55

E-mail: inbox@signal-spb.ru

<http://www.signal-spb.ru>

ОКПО 08615161, ОГРН 1127847050385

ИНН 7811511866, КПП 781101001

№ _____
на № _____ от _____

**Пресс однокривошипный механический КД2126Г
инв. № 310116**

Технические характеристики

- Номинальное усилие пресса, кН - 400
- Ход ползуна регулируемый, мм: - 10-70
- Максимальное расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при наибольшем ходе, мм - 280
- Расстояние от оси ползуна до станины (вылет), мм - 220
- Число ходов ползуна в минуту: - 140
- Толщина подштамповой плиты, мм - 80
- Размеры стола, мм - 600x400
- Размеры ползуна, мм - 350x285
- Размеры (длина x ширина x высота), мм - 1350x1450x2600
- Масса, кг - 3120

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «РОСТЕХ»



АО «Концерн «Автоматика»
Акционерное Общество
«Научно-производственное предприятие
«Сигнал»
(АО «НПП «Сигнал»)

Г

ул. Смольная, д. 4, Санкт-Петербург, 192019
тел.: (812) 412-22-33, факс: (812) 412-83-55
E-mail: inbox@signal-spb.ru
<http://www.signal-spb.ru>

ОКПО 08615161, ОГРН 1127847050385
ИНН 7811511866, КПП 781101001

№ _____
на № _____ от _____

Г

**Пресс однокривошипный механический КД2118
инв. № 310117**

Технические характеристики

- Номинальное усилие, кН63
- Номинальное усилие, тс6,3
- Ход ползуна, мм5-50
- Расстояние между столом и ползуном, мм200
- Расстояние от оси ползуна до станины, мм150
- Расстояние между стойками в свету, мм140
- Размер стола, мм360x280
- Размеры отверстия в столе, мм145x95x120
- Частота ходов ползуна, мин-1200
- Высота стола над уровнем пола, мм800
- Регулировка расстояния между столом и ползуном, мм40
- Толщина подштамповой плиты, мм33
- Размеры ползуна, мм130x140
- Размеры отверстия в ползуне под хвостовик, мм35H8x55
- Максимальный ход выталкивателя в ползуне, мм10
- Наибольшая площадь среза, мм² при $\delta_{ср}=40$ кгс/мм2126
- Наибольшая площадь среза, мм² при $\delta_{ср}=50$ кгс/мм2100,8
- Наибольшая площадь среза, мм² при $\delta_{ср}=60$ кгс/мм284
- Технологическая работа при непрерывном ходе, кгм98
- Технологическая работа при одиночном ходе, кгм164
- Ремни приводные клиновой А2240 ГОСТ 1284.1-89
- Модель двигателя АИР80В6У3
- Число оборотов двигателя, об/мин925
- Мощность, кВт1,1
- Масса, кг605
- Габаритные размеры, мм990x820x1805